

## » Un leader sur le marché néerlandais mise sur une nouvelle ligne de barquettes



*Figurant parmi les plus importantes entreprises sur le marché néerlandais de la transformation des fruits et légumes, Vezet B.V. est leader dans le domaine des légumes frais coupés et prêts à cuire. Cette entreprise ultramoderne de découpe des légumes propose une gamme de jusqu'à 250 produits différents. L'entreprise familiale s'est fixé pour objectif d'être le concepteur et le producteur de fruits et légumes coupés et prélavés, à la fois le plus performant, le plus innovant et le plus apprécié. À l'heure actuelle, environ 220 millions de sachets sont conditionnés par an, dont 180 millions qui sont livrés à la chaîne de grande distribution néerlandaise Albert Heijn. L'entreprise vise haut et prévoit, dans les 5 années à venir, de porter le nombre de sachets produits dans l'ensemble de la société à plus de 300 millions. Pour ce faire, il est primordial de créer de nouvelles capacités et de poursuivre le processus d'automatisation. Ainsi, une ligne supplémentaire dédiée au conditionnement de salades prêtes à consommer, a été récemment mise en service. Pour cette ligne, la société a exclusivement misé sur les systèmes de pesage MULTIPOND, en raison des expériences concluantes antérieures.*

Cette ligne de production est une ligne de barquettes installée dans la zone à haute exigence hygiénique de l'usine. Les barquettes seront remplies de diverses salades prêtes à consommer, composées d'un ingrédient principal comme par exemple des salades vertes ou des pâtes, associées à de nombreuses garnitures comme des crevettes, du poulet, de la mozzarella, des olives, de l'ananas, des mandarines ou encore des morceaux de boeuf et de l'oeuf dur. Les poids de remplissage nominaux se situent entre 10 g et 150 g, en fonction de la

recette. À ce sujet, le directeur de l'entreprise Hans Boshuizen précise : « Pour de tels produits, le conditionnement en barquettes bénéficie d'une demande grandissante sur le marché. Il était donc indispensable d'investir dans une nouvelle ligne de barquettes. Nos objectifs ambitieux pour l'année à venir n'ont fait que confirmer ce choix. Les exigences fixées pour cette ligne étaient simples : nous souhaitons que cette ligne soit la plus performante et la plus rapide de notre usine. Et c'est là qu'intervient MULTIPOND, notre

partenaire de longue date, avec sa compétence en matière de planification de projet. » La ligne complète se compose de six postes de remplissage, dont trois postes automatisés et trois postes de remplissage manuel.

Les trois systèmes de pesage se composent d'une peseuse à 14 têtes de type MP 14-3800/1250-H pour le pesage des ingrédients principaux et de deux peseuses à 10 têtes de type



MP 10-1000/400-H dédiées au remplissage des garnitures. Les systèmes de pesage ont été placés au-dessus du plafond, tandis que les trémies ont été montées directement dans le plafond. Enfin, un système de transfert à 3 voies, spécialement conçu pour cette application, répartit les portions finies dans les barquettes.

Toutes les pièces en contact avec le produit ont été conçues pour satisfaire exactement aux exigences de production et sont parfaitement adaptées aux produits à peser, afin de permettre un flux optimal du produit. Arrivés en haut du système de pesage, les produits sont d'abord transportés dans les récipients de dosage, puis dans les récipients de pesage situés en dessous, via les canaux vibrants radiaux. Un ordinateur détermine alors, à partir des



portions partielles, la combinaison qui correspond ou qui s'approche le plus du poids de remplissage nominal souhaité. Après le pesage, les portions au poids exact sont transférées vers le répartiteur via la sortie de la trémie, au moyen d'un récipient collecteur. Le répartiteur répartit alors les portions à l'intérieur du système de transfert. Les systèmes de calibrage intégrés dans chaque cellule de pesage, permettant un calibrage entièrement automatisé pendant la production, assurant la haute précision et la disponibilité. Au total, la ligne conditionne 40 barquettes par minute, pour un écart type inférieur à 1 %.



Les trois systèmes répondent aux exigences les plus strictes en matière d'hygiène dans le secteur des salades. La commande des peseuses s'effectue par l'intermédiaire d'un moniteur couleur à écran tactile convivial. Sam Mos, directeur de la production, nous explique : « La simplicité de l'interface utilisateur permet à nos collaborateurs de commander très rapidement les peseuses MULTIPOND, ce qui est capital à nos yeux. La fiabilité des machines est tout simplement exceptionnelle. » Ce n'est pas sans raison que l'entreprise a déjà installé 26 peseuses multi-têtes MULTIPOND.



Le directeur de la production, Sam Mos, est pleinement satisfait des résultats obtenus.

## MULTIPOND

*La société MULTIPOND est une filiale de distribution de la société ATOMA GmbH, créée en 1946 et fabriquant des peseuses automatiques pour l'industrie de l'emballage depuis 1963. La société est le leader innovant sur le marché des peseuses multi-têtes et propose ces solutions individualisées sur le marché du pesage. L'ensemble de la conception et de la fabrication des systèmes de pesage a lieu au siège de la société en Allemagne, à Waldkraiburg, à 65 km à l'est de Munich. Outre un réseau mondial de représentants, les produits sont distribués par l'intermédiaire de quatre filiales installées en Grande-Bretagne, aux Pays-Bas, en France et aux États-Unis.*