

» Mederer rüstet sich für Zukunftsmarkt „Minibeutel im Süßwarenssektor“

Der 1948 gegründete Erfolgskoncern Mederer Süßwarenvertriebs GmbH gehört heute mit zu den bedeutendsten Fruchtgummiartikel-Herstellern weltweit. Die Eigenmarke „Trolli“, welche für Top-Qualität und innovative Produkte steht, erfreut sich einer ständig steigenden Nachfrage. Insgesamt werden an den sieben Standorten weltweit 500 Tonnen Produkt pro Tag produziert, wobei der Anteil Handelsmarken in etwa 30% entspricht.



Nicht nur im Produktbereich setzt das Unternehmen auf Innovation – so zählt der Produktionsstandort in Hagenow, Mecklenburg-Vorpommern/Deutschland, mit zu den weltweit modernsten Produktionsanlagen in diesem Bereich. Wenn es um das Verwiegen der Produkte geht, setzt Inhaber und Geschäftsführer Herbert Mederer ausschließlich auf die Wägesysteme von MULTIPOND: „Man könnte sagen, dass wir hier ein `sortenreiner` Betrieb sind. Eine gute Betreuung im Hinblick auf Service und Technik, erstklassige Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit der Systeme ergeben ein Gesamtpaket, was für uns einen guten Partner ausmacht.“

Im Verpackungsbereich sieht Herbert Mederer den Trend zu kleineren Packungen wie etwa den beliebten Minibeutel. Um diesem stark wachsenden Zukunftsmarkt Rechnung zu tragen, werden in naher Zukunft drei weitere MULTIPOND

Wägesysteme vom Typ MP 28-400/400-H am Standort Hagenow installiert und in Produktion genommen.

Mit über 450 Wägungen pro Minute handelt es sich bei diesem System um die weltweit schnellste Kombinationswaage ihrer Art bei gleichzeitig höchster Genauigkeit.

speziell für diese Waage entwickelten Wägebehälter eignet sich das System perfekt für den Einsatz im Minibeutel-Bereich.

Die 28-Kopf Waage funktioniert nach dem Teilmengenkombinationsprinzip. Steuerung und Bedienung der Waage erfolgen über einen bedienerfreundlichen Colour-Touch-Screen-Monitor. Ein Produktwechsel ist ohne größeren Aufwand möglich, da alle produktführenden Teile einfach und ohne Werkzeug ausgetauscht werden können. Die produktspezifische Anpassung der Teile ermöglicht das Verwiegen selbst schwierigster Produkte bei optimaler Leistung und höchstmöglicher Genauigkeit.

„Hier ist MULTIPOND in einem Bereich vorgedrungen, wo die Physik bald zu Ende ist. So war es schon schwierig, geeignete Schlauchbeutelmaschinen, welche dieser Leistungsanforderung gerecht werden, zu finden.“, so Herbert Mederer. Es ist geplant, die Systeme mit einer Leistung von 420 Minibeuteln pro Minute in der Produktion laufen zu lassen.

Die äußerst kompakte Bauform ist die perfekte Lösung für Produktionsbereiche mit begrenzter Raumhöhe. Aufgrund der kleinen (0,4 Liter),





Inhaber und Geschäftsführer Herbert Mederer ist mit der Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit der MULTIPOND Systeme höchst zufrieden.

Durch die Kombination der Waage mit dem patentierten MULTIPOND Hochgeschwindigkeits-Übergabesystem „Twin Doppel-Schwenk-Ente“ werden im Vergleich zu herkömmlichen Sammelbehälter- Konzepten bis zu 40% höhere Geschwindigkeiten bei gleichzeitig maximaler Ausbringungsmenge erzielt.



Wenn es um das Verwiegen der Gummiartikel geht ist Mederer ein „sortenreiner“ Betrieb. Hier setzt man ausschließlich die Systeme von MULTIPOND ein. Bereits mehr als 70 installierte Systeme an den sieben Standorten weltweit sprechen für sich.

MULTIPOND

MULTIPOND ist eine Vertriebstochter der ATOMA GmbH, welche 1946 gegründet wurde und bereits seit 1963 automatische Waagen für die Verpackungsindustrie herstellt. Das Unternehmen ist marktführender Innovator im Bereich Mehrkopfwaagen und agiert als Individuallöser am Markt. Die gesamte Entwicklung und Fertigung der Wägesysteme erfolgt am Hauptsitz des Unternehmens, im 65 km östlich von München gelegenen Waldkraiburg. Neben einem globalen Verternetzwerk werden die Produkte über vier Tochterunternehmen mit Sitz in Großbritannien, Niederlande, Frankreich und den USA vertrieben.