



## SYSTEMSONDERVARIANTEN SERIE 1000-S5R

### DATEN

- » Bis zu 720 Wägungen pro Minute im Kombinationsmodus
- » Portionsgewichte bei Einzelabwurf: bis 500g
- » Höhere Gewichte im Großportions- oder Mehrfachabwurfmodus möglich
- » Höchste Genauigkeit
- » Vollautomatisches Kalibrieren und Trieren
- » Produktindividuelle Ausstattung
- » Ideal für Hochleistungs- und Mischungsanwendungen
- » Schmutz und strahlwassergeschützte Bauweise
- » Funktionen: Kombinieren, Mischen, Zählen und Dosieren

### TECHNISCHE DATEN

Typ	Anzahl Wägebehälter	Max. theoretische Leistung in Wägungen pro Minute* (abhängig von Produkt und Nennfüllgewicht)
MP 16-1000/400-S5R	16	240
MP 20-1000/400-S5R	20	360
MP 24-1000/400-S5R	24	480
MP 36-1000/400-S5R	36	720

\* im Kombinationsmodus

### MASCHINENABMESSUNGEN

A	B	C	D bei 45°	D bei 60°
1250	1790	1300	39	453
1650	2190	1300	169	662
1650	2190	1300	248	793
2300	2840	1300	495	1270

Änderungen vorbehalten.

### S5R: SPEICHERWÄGESYSTEM MIT SPEZIELLEM AUSWURFSYSTEM VON FEHLGEWICHTEN

Das Konzept basiert auf einem Standard-Speicherwägesystem, wobei der äußere Zwischenbehälter durch einen zweiten Schwenktrichter ersetzt wird, wie auf dem Bild dargestellt. **4** Fehlgewichte können mittels des zweiten Schwenktrichters sortenrein ausgeschleust werden, **5** während das Wägesystem den Wägevorgang kontinuierlich fortsetzen kann und es so keinerlei Verlusten in der Wägeleistung / Geschwindigkeit kommt. Das ausgeschleuste Produkt kann nun manuell oder automatisch dem Wägeprozess zurückgeführt werden. Dies garantiert eine höchstmögliche Produktausbeute. Es ist auch möglich, die S5R-Option nur an bestimmten Teilbereichen eines Wägesystems bei Mischungsapplikationen anzuwenden. Erhältlich ist diese Option für Wägesysteme mit 16, 20, 24 und 36 Köpfen. Diese Systemvariante eignet sich somit optimal zum Zählen von Einzelstücken und Verwiegen von geringen Stückzahlen bzw. Nennfüllgewichten, wie es bei Mischungsapplikationen wie etwa im Fertigenü- oder Süßwarensektor häufig erforderlich ist.

#### Vorteile gegenüber Basissystemen:

- » Ausschleusen der Fehlportionen ohne Verlust an Geschwindigkeit
- » Höhere Kombinationsvielfalt und daher höhere Genauigkeit
- » Höhere Geschwindigkeiten
- » Sortenreiner Auswurf und daher maximale Produktausbeute

